

NOMBRE DEL PRODUCTO	PEGASAYER BLANCO		
DEFINICIÓN TÉCNICA	PEGAMENTO DE BLANCO TIPO PVA		
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Para unir casi cualquier tipo de madera, Recomendado para ensambles íntimos de madera, pega fibracel, triplay, aglomerado, laminado plástico. Se utiliza en la fabricación y reparación de muebles; para pegado de tela, cartón y papel .</i>		
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Listo para usarse en forma directa. Excelentes propiedades de resistencia al uso y al esfuerzo, cumple ampliamente con normas de calidad nacional y Internacional. De rápido secado a temperatura ambiente</i>		
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Especifico a 25 °C % Sólidos Viscosidad Brookfield a 25 °C Aspecto Físico Secado al Tacto Secado a la huella Caducidad	1.0600 a 1.1000 48 a 52 1500 a 3000 cps Líquido Blanco 6 a 7 minutos 10 a 11 minutos 1 año	
TIPO DE APLICACIÓN	BROCHA	INYECCIÓN	ESPÁTULA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN	32-38 Segundos CD#8 a 25°C	32-38 Segundos CD#8 a 25°C	32-38 Segundos CD#8 a 25°C
CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	75-100 gr / m ²	75-100 gr / m ²	75-100 gr / m ²



SECADOS:

Resistencia a la tracción	5 Minutos	32.0 Kp/cm 2
Resistencia a la tracción	20 Minutos	90.0 Kp/cm2
Resistencia a la tracción	1 Hora	136.0 Kp/cm2

- El rápido fraguado de este pegamento, aumenta la capacidad de su departamento de armado.
- Por su viscosidad evita desperdicios excesivos y escurrimientos.

APLICACION:

- Aplicar el adhesivo a una de las dos caras a unir y presionar firmemente hasta que el adhesivo seque para asegurar el pegado.
- Para obtener un buen anclaje, las superficies a unir deberán estar libres de polvo, grasa, aceite, óxidos o cualquier materia extraña que pueda interferir en la acción del adhesivo.
- La aplicación puede ser manual, por medio de brocha o espátula; con maquina de boquilla, rodillo o cuchilla.
- Recomendamos almacenarse en un lugar seco y fresco a la sombra. No deberá ser expuesto a temperaturas inferiores a 0°C.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

